

Densit® WearFlex 500

Stop Corrosion SC

*Revestimiento cerámico químicamente ligado,
contra desgaste corrosivo, basado en Cuarzo*



Densit
do Brasil Ltda



Datos técnicos

El revestimiento **DENSIT® WEARFLEX 500 SC** proporciona excelente protección en situaciones donde hay desgaste corrosivo, soportando todavía moderado desgaste abrasivo y erosivo, en temperaturas operacionales hasta 400°C (750°F).

Instale el sistema de anclaje indicado

- Mezcle el polvo seco por 1 minuto
- Añade el agua y misture por 8 minutos
- Revoque el material sobre el anclaje
- Proteja la superficie con el Aditivo de Cura **DENSIT**

Dados técnicos – DENSIT® WEARFLEX 500 SC

Propiedades	Standard	DENSIT® WEARFLEX 500 SC
Densidad kg/m ³ (lb/ft ³)	EN 1015-6	2400 (150)
Resistencia a la compresión MPa	EN 12190	95
Resistencia a la flexión MPa	EN 196-1	15
Módulo de elasticidad dinámica MPa	EN	70 - 80 10 ³
Retracción hidráulica		0,2 % vol.
Conductividad térmica W/m°C		1,5
Coefficiente de expansión térmica 1/°C (1/°F)	EN 1770	10 x 10 ⁻⁶ (5,6x10 ⁻⁶)
Calor específico KJ/kg°C		0,9 - 1,0
Temperatura operacional máxima		400 °C (750 °F)
Resistencia a la abrasión	DIN 52108	3 - 3,5 cm ³ /50cm ²
Resistencia a la erosión		50 min/cm ³
Resistencia a la corrosión		Ácidos – alta se Ph >3 Agua del mar – muy alta Soda cáustica – muy alta Otros elementos –consultar
Composición química	EN 196-10	18% CaO 80% SiO ₂ 1 % Al ₂ O ₃ + TiO ₂ < 0.2% Fe ₂ O ₃ < 0.0002 % Cr ₆
Embalaje		25 kg
Espesor de aplicación mm (")		12 - 20 (5 - 8)

Consumo para 12 mm de espessura	
DENSIT® WEARFLEX 500 SC	29 kg/m ²
Sistema de anclaje	
Red matalica	1,1 – 1,2 m ² /m ²
Varilla	No utilizar
Aditivo de Cura DENSIT®	0,25 – 0,30 l/m ²

Consumo para 20 mm de espessura	
DENSIT® WEARFLEX 500 SC	48 kg/m ²
Sistema de anclaje	
Red matalica	1,1 – 1,2 m ² /m ²
Varilla	No utilizar
Aditivo de Cura DENSIT®	0,25 – 0,30 l/m ²

DENSIT® WEARFLEX 500 SC es un mortero mono componente aplicado por revoco, comercializado listo para el uso en bolsas de 25 kg. Las bolsas del **DENSIT® WEARFLEX 500 SC** deben ser conservadas en local cubierto y seco. Para el preparo del material Utilice una mezcladora forzada de eje vertical. Después de añadir el agua un cambio significativo en la consistencia del material es observado en unos 3 minutos (el material seco pasa a tener plasticidad). Obedezca la indicación de la cantidad del agua a añadir estampada en las bolsas. Evite el contacto del revestimiento **DENSIT®** con aluminio o con aceros galvanizados. **DENSIT® WEARFLEX 500 SC** se instala sobre la superficie anclada con red de metal expandido, en AISI 304, sin el uso de varillas.

Densit
do Brasil Ltda



Oficina:

AV Andrade Neves, 2412 sala 44
Jd. Chapadão - 13070-001
Campinas-SP
Fone: **55 19 3241-8031**

Planta:

R. João Carlos Nougues,85
Jd. do Lago - 13050-011
Campinas-SP
Fone: **55 19 3229-3359**

www.densit.com.br