

# Densit® WearFlex HT

*Revestimento cerâmico quimicamente ligado:  
1000HT à base de Bauxita / 2000HT à base de Corundum  
/ 3000HT à base de Carbeto de Silício*



Densit



do Brasil Ltda



Dados técnicos

O revestimento **DENSIT® WEARFLEX HT** proporciona excelente proteção em situações onde o desgaste erosivo é intenso, em temperaturas operacionais até 1200°C (2190°F).

- Instale o sistema de ancoragem indicado\*\*
- Misture o pó seco por 1 minuto
- Adicione água e misture por 6 minutos
- Adicione o tipo de fibras\* indicado e misture por outros 3 minutos
- Reboque o material sobre a ancoragem
- Proteja a superfície com Aditivo de Cura **DENSIT®**

## Dados técnicos – **DENSIT® WEARFLEX HT**

<b>Propriedades</b>	<b>Standard</b>	<b>1000 HT</b>	<b>2000 HT</b>	<b>3000 HT</b>
<b>Densidade kg/m<sup>3</sup> (lb/ft)<sup>3</sup></b>	EN 1015-6	2800 (181)	2900 (181)	2800 (175)
<b>Resistência à compressão MPa</b>	EN 12190	130	133	120
<b>Resistência à flexão MPa</b>	EN 196-1	22	15	20
<b>Módulo de elasticidade dinâmica MPa</b>	EN	70 - 80 10 <sup>3</sup>	70 - 80 10 <sup>3</sup>	70 - 80 10 <sup>3</sup>
<b>Retração hidráulica</b>		0,2 % vol.	0,2 % vol.	0,2 % vol.
<b>Condutividade térmica W/m°C</b>		1,5	1,5	5,0
<b>Coeficiente de expansão térmica 1/°C (1/°F)</b>	EN 1770	6,9 x 10 <sup>-6</sup> (3,8 x 10 <sup>-6</sup> )	6,9 x 10 <sup>-6</sup> (3,8 x 10 <sup>-6</sup> )	6,9 x 10 <sup>-6</sup> (12,4 x 10 <sup>-6</sup> )
<b>Calor específico KJ/kg°C</b>		0,9 - 1,0	0,9 - 1,0	0,9 - 1,0
<b>Temperatura operacional máxima</b>		1200 °C (2190 °F)	1200 °C (2190 °F)	1200 °C (2190 °F)
<b>Retração a 500°C / 800°C / 1200°C</b>		0,1% / 0,3% / 0,3%	0,1% / 0,3% / 0,3%	0,1% / 0,3% / 0,3%
<b>Resistência à abrasão</b>	DIN 52108	2,0 - 3,0 cm <sup>3</sup> /50cm <sup>2</sup>	0,5 - 1,0 cm <sup>3</sup> /50cm <sup>2</sup>	0,5 - 1,0 cm <sup>3</sup> /50cm <sup>2</sup>
<b>Resistência à erosão</b>		70 min/cm <sup>3</sup>	140 min/cm <sup>3</sup>	280 min/cm <sup>3</sup>
<b>Composição química</b>	EN 196-10	7% CaO 7% SiO <sub>2</sub> 83 % Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> + TiO <sub>2</sub> < 0,8 % Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> < 0,0002 % Cr <sub>6</sub>	6% CaO 6% SiO <sub>2</sub> 86 % Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> + TiO <sub>2</sub> < 0,3 % Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> < 0,0002 % Cr <sub>6</sub>	6% CaO 4,5% SiO <sub>2</sub> 11 % Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> + TiO <sub>2</sub> < 13 % Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> < 0,0002 % Cr <sub>6</sub>
<b>Embalagem</b>		25 kg	25 kg	25 kg
<b>Espessura de aplicação mm (in)</b>		20 - 50 (8 - 20)	20 - 50 (8 - 20)	20 - 50 (8 - 20)

Os dados fornecidos são valores típicos. O controle de qualidade da argamassa seca é feito de acordo com a norma ISO 9001:2000 certificada à **DENSIT®** a/s pelo Lloyd's Register Quality Assurance.

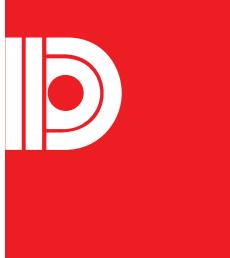
\* / \*\* o tipo de fibras metálicas e o tipo de ancoragem dependem da temperatura operacional e da composição química do ambiente

<b>Consumo para 30 mm de espessura</b>			
<b>DENSIT® WEARFLEX</b>	<b>1000HT</b>	<b>2000HT</b>	<b>3000HT</b>
Fibras metálicas*	84 kg/m <sup>2</sup>	87 kg/m <sup>2</sup>	84 kg/m <sup>2</sup>
Sistema de ancoragem**	2,5 kg/m <sup>2</sup>	2,6 kg/m <sup>2</sup>	2,5 kg/m <sup>2</sup>
Chapa expandida	1,1 – 1,2 m <sup>2</sup> /m <sup>2</sup>		
Vergalhão		4 m/m <sup>2</sup>	
Aditivo de Cura DENSIT®	0,25 – 0,30 l/m <sup>2</sup>		

<b>Consumo para 40 mm de espessura</b>			
<b>DENSIT® WEARFLEX</b>	<b>1000HT</b>	<b>2000HT</b>	<b>3000HT</b>
Fibras metálicas*	112 kg/m <sup>2</sup>	115 kg/m <sup>2</sup>	112 kg/m <sup>2</sup>
Sistema de ancoragem**	3,5 kg/m <sup>2</sup>	3,5 kg/m <sup>2</sup>	3,5 kg/m <sup>2</sup>
Chapa expandida	1,1 – 1,2 m <sup>2</sup> /m <sup>2</sup>		
Vergalhão		4 m/m <sup>2</sup>	
Aditivo de Cura DENSIT®	0,25 – 0,30 l/m <sup>2</sup>		

**DENSIT® WEARFLEX HT** é um material rebocável, mono-componente, comercializado pronto para o uso em sacos de 25 kg. Os sacos de **DENSIT® WEARFLEX HT** devem ser estocados em local coberto e seco. Para preparo do material utiliza-se misturador forçado de eixo vertical. Após a adição de água uma mudança significativa na consistência do material deverá ser observada dentro de 3 minutos (o material, de seco, passa a ter plasticidade). Observe a quantidade de água a ser adicionada, indicada na sacaria. Evite o contato do revestimento **DENSIT®** com alumínio ou com aço galvanizado. **DENSIT® WEARFLEX HT** deve ser instalado sobre superfície ancorada\*\* com chapa expandida, com ou sem o uso de vergalhões, conforme indicação.

**Densit**  
do Brasil Ltda



**Escritório - Campinas/SP**  
Centro Empresarial  
do Castelo  
Av. Andrade Neves, 2412  
sala 43 - Jd. Chapadão  
13070-001- Campinas/SP  
Fone:  
+55 (19) 3241-8031/8134

**Escritório - Vila Velha/ES**  
Edifício Blue Office  
R. Inácio Higino, 185  
salas 707 e 708  
Praia da Costa  
29101-435 - Vila Velha/ES  
Fone:  
+55 (27) 3534-1854/1855

**Fábrica Campinas/SP**  
R. João Carlos  
Nougués, 85  
Jd do Lago  
13050-011 -  
Campinas/SP  
Fone:  
+55 (19) 3229-3359

[www.densit.com.br](http://www.densit.com.br) / [densit@densit.com.br](mailto:densit@densit.com.br)