

Densit® WearFlex

*Revestimento cerâmico quimicamente ligado:
1000HT à base de Bauxita / 2000HT à base de Corundum
/ 3000HT à base de Carbetto de Silício*



Densit

do Brasil Ltda



Dados técnicos

O revestimento **DENSIT® WEARFLEX HT** proporciona excelente proteção em situações onde o desgaste erosivo é intenso, em temperaturas operacionais até 1200°C (2190°F).

- Instale o sistema de ancoragem indicado**
- Misture o pó seco por 1 minuto
- Adicione água e misture por 6 minutos
- Adicione o tipo de fibras* indicado e misture por outros 3 minutos
- Reboque o material sobre a ancoragem
- Proteja a superfície com Aditivo de Cura **DENSIT®**

Dados técnicos – DENSIT® WEARFLEX HT

Propriedades	Standard	1000 HT	2000 HT	3000 HT
Densidade kg/m ³ (lb/ft ³) ³	EN 1015-6	2800 (181)	2900 (181)	2800 (175)
Resistência à compressão MPa	EN 12190	130	133	120
Resistência à flexão MPa	EN 196-1	22	15	20
Módulo de elasticidade dinâmica MPa	EN	70 - 80 10 ³	70 - 80 10 ³	70 - 80 10 ³
Retração hidráulica		0,2 % vol.	0,2 % vol.	0,2 % vol.
Condutividade térmica W/m°C		1,5	1,5	5,0
Coefficiente de expansão térmica 1/°C (1/°F)	EN 1770	6,9 x 10 ⁻⁶ (3,8 x 10 ⁻⁶)	6,9 x 10 ⁻⁶ (3,8 x 10 ⁻⁶)	6,9 x 10 ⁻⁶ (12,4 x 10 ⁻⁶)
Calor específico KJ/kg°C		0,9 - 1,0	0,9 - 1,0	0,9 - 1,0
Temperatura operacional máxima		1200 °C (2190 °F)	1200 °C (2190 °F)	1200 °C (2190 °F)
Retração a 500°C / 800°C / 1200°C		0,1% / 0,3% / 0,3%	0,1% / 0,3% / 0,3%	0,1% / 0,3% / 0,3%
Resistência à abrasão	DIN 52108	2,0 - 3,0 cm ³ /50cm ²	0,5 - 1,0 cm ³ /50cm ²	0,5 - 1,0 cm ³ /50cm ²
Resistência à erosão		70 min/cm ³	140 min/cm ³	280 min/cm ³
Composição química	EN 196-10	7% CaO 7% SiO ₂ 83 % Al ₂ O ₃ + TiO ₂ < 0.8 % Fe ₂ O ₃ < 0.0002 % Cr ₆	6% CaO 6% SiO ₂ 86 % Al ₂ O ₃ + TiO ₂ < 0.3 % Fe ₂ O ₃ < 0.0002 % Cr ₆	6% CaO 4,5% SiO ₂ 11 % Al ₂ O ₃ + TiO ₂ < 13 % Fe ₂ O ₃ < 0.0002 % Cr ₆
Embalagem		25 kg	25 kg	25 kg
Espessura de aplicação mm (in)		20 - 50 (8 - 20)	20 - 50 (8 - 20)	20 - 50 (8 - 20)

Os dados fornecidos são valores típicos. O controle de qualidade da argamassa seca é feito de acordo com a norma ISO 9001:2000 certificada à DENSIT® a/s pelo Lloyd's Register Quality Assurance.

* / ** o tipo de fibras metálicas e o tipo de ancoragem dependem da temperatura operacional e da composição química do ambiente

Consumo para 30 mm de espessura			
DENSIT® WEARFLEX	1000HT	2000HT	3000HT
	84 kg/m ²	87 kg/m ²	84 kg/m ²
Fibras metálicas*	2,5 kg/m ²	2,6 kg/m ²	2,5 kg/m ²
Sistema de ancoragem**			
Chapa expandida	1,1 – 1,2 m ² /m ²		
Vergalhão	4 m/m ²		
Aditivo de Cura DENSIT®	0,25 – 0,30 l/m ²		

Consumo para 40 mm de espessura			
DENSIT® WEARFLEX	1000HT	2000HT	3000HT
	112 kg/m ²	115 kg/m ²	112 kg/m ²
Fibras metálicas*	3,5 kg/m ²	3,5 kg/m ²	3,5 kg/m ²
Sistema de ancoragem**			
Chapa expandida	1,1 – 1,2 m ² /m ²		
Vergalhão	4 m/m ²		
Aditivo de Cura DENSIT®	0,25 – 0,30 l/m ²		

DENSIT® WEARFLEX HT é um material rebocável, mono-componente, comercializado pronto para o uso em sacos de 25 kg. Os sacos de **DENSIT® WEARFLEX HT** devem ser estocados em local coberto e seco. Para preparo do material utiliza-se misturador forçado de eixo vertical. Após a adição de água uma mudança significativa na consistência do material deverá ser observada dentro de 3 minutos (o material, de seco, passa a ter plasticidade). Obedeça a quantidade de água a ser adicionada, indicada na sacaria. Evite o contato do revestimento **DENSIT®** com alumínio ou com aço galvanizado. **DENSIT® WEARFLEX HT** deve ser instalado sobre superfície ancorada** com chapa expandida, com ou sem o uso de vergalhões, conforme indicação.

Densit
do Brasil Ltda



Escritório:

R. Camargo Paes, 776
Jd. Guanabara - 13073-350
Campinas-SP
Fone: 55 19 3241-8031
Fax: 55 19 3241-8134

Fábrica:

R. João Carlos Nougues, 85
Jd. do Lago - 13050-011
Campinas-SP
Fone/Fax:
55 19 3229-3359